

# CB14 CB14 XW CB14 FF

Tandem-Vibrationswalzen

**CAT**<sup>®</sup>



	CB14	CB14 XW	CB14 XW	CB14 FF
<b>Cat<sup>®</sup> Dieselmotor C1.1</b>				
Nennleistung (ISO 9249) bei 2400/min	15,5 kW/21 PS	15,5 kW/21 PS	15,5 kW/21 PS	15,5 kW/21 PS
Arbeitsbreite	800 mm	900 mm	1000 mm	900 mm
Einsatzgewicht mit Überrollbügel (ROPS)	1620 kg	1710 kg	1840 kg	1600 kg

## Caterpillar® Dieselmotor C1.1

Der C1.1 bietet viel Leistung in dieser Hubraumklasse und unterschreitet die Abgasemissions-Grenzwerte gemäß EU-Stufe IIIa.



**Leistung.** Der wassergekühlte Dreizylindermotor gibt eine Nennleistung (ISO 9249) von 15,5 kW (21 PS) ab. Besonders hervorzuheben ist der leise Lauf des Motors.

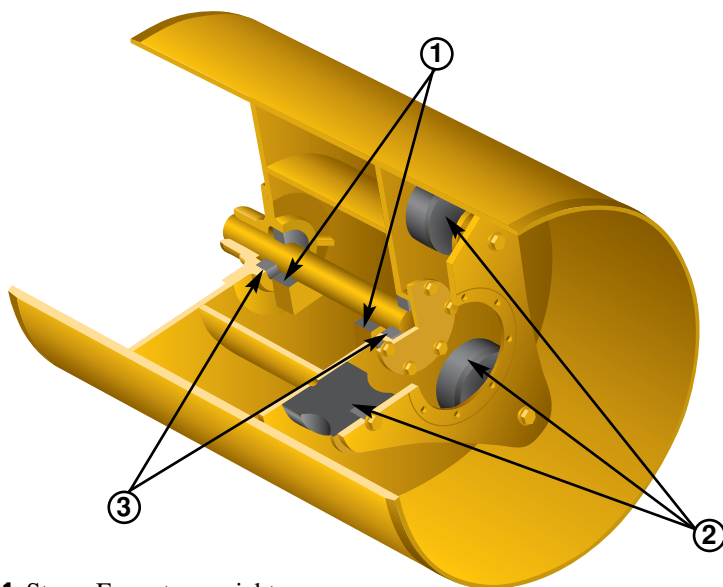
**Kraftstoffausnutzung.** Die niedrige Nenndrehzahl von 2400/min trägt mit zum effizienten Betrieb des C1.1 bei.

**Kühlung.** Das leistungsfähige Kühlsystem mit integrierten Wasser- und Ölkühlern hält die Betriebstemperatur auch bei schwerer Beanspruchung der Maschine im normalen Bereich.

**Servicefreundlichkeit.** Alle Wartungsstellen des Motors sind leicht zugänglich, sodass sich die Arbeiten rasch erledigen lassen. Darüber hinaus ermöglichen Minimessanschlüsse schnelle Druckprüfungen an der Hydraulik.

## Vibrationssystem

Die ausgewogene Abstimmung von Frequenz und Amplitude sichert beste Verdichtungs-ergebnisse bei jedem Einsatz.



- 1 Starre Exzentergewichte
- 2 Auswechselbare Schwinggummis
- 3 Selbstschmierende Wellenlager

**Frequenz/Amplitude.** Durch intensive Praxistests wurden die optimalen Werte für Frequenz (53,3 Hz) und Amplitude (0,4 mm) ermittelt.

**Vibrationswahl.** CB14 und CB14 XW sind wahlweise mit vorderer/hinterer Vibration oder nur mit vorderer Vibration einsetzbar (CB14 FF nur mit hinterer Vibration).

**Einschaltautomatik.** Sobald der Fahrhebel aus der Neutralstellung bewegt wird, schaltet sich das Vibrationssystem selbsttätig ein.

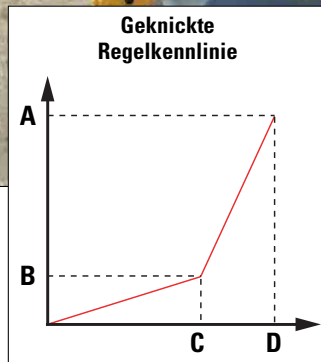
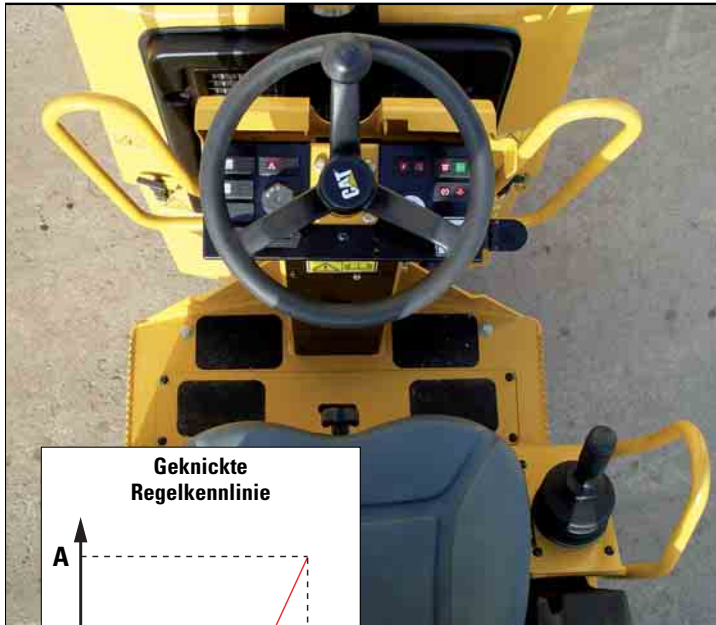
**Allbandagen-Antrieb.** Dank des permanenten Allbandagen-Antriebs zeichnen sich die Maschinen durch exzellente Traktion aus.

**Bandagen.** Maschinell bearbeitete Walzstahlbandagen bewirken eine gleichmäßige Flächenverdichtung.

**Abstreifer.** Vorder- und Hinterbandage sind jeweils mit einem federbelasteten, selbstnachstellenden und einem starren Abstreifer bestückt.

## Fahrerstand

*Hervorragende Sichtverhältnisse und leichte Bedienung schaffen beste Voraussetzungen für hohe Verdichtungsleistung.*



**Gummilagerung.** Schwingungsabsorbierende Gummilager an Plattform und Sitz vermindern die Übertragung von Vibrationen auf Konsole, Lenkrad und Fahrer.

**Instrumentenkonzole.** In der Konsole befinden sich Betriebsstundenzähler, Kraftstoffvorratsanzeige und Kontrollleuchten für wichtige Funktionen. Der Schlüssel-Startschalter aktiviert bei kaltem Wetter automatisch die Vorglühanlage. Mit dem Lenkradknopf lässt sich die Maschine auch auf engstem Raum mühelos manövrieren.

**Fahrsteuerung.** Dank der geknickten Regelkennlinie der Fahrpumpe lässt sich der hydrostatische Antrieb optimal ansteuern. Während die erste Hälfte des Stellweges ein besonders feinfühliges Rangieren der Maschine ermöglicht, bewirkt die zweite Hälfte eine schnelle Beschleunigung auf Höchstgeschwindigkeit.

**Sichtverhältnisse.** Abgeschrägte Motorhaube und minimaler Hecküberhang verschaffen dem Fahrer beste Sicht auf den gesamten Arbeitsbereich.

**Überrollbügel.** Der optionale, klappbare Überrollbügel (ROPS) ist ohne Werkzeug sowohl nach vorn als auch nach hinten klappbar.

## Berieselung

*Korrosionsgeschütztes und auf höchste Zuverlässigkeit ausgelegtes System.*



Großer Wassereinfüllstutzen mit leicht auswechselbarem Filter

**Wasserbehälter.** Der Polyethylen-Wasserbehälter mit 150 l Fassungsvermögen ermöglicht lange Abstände zwischen den Nachfüllungen.

**Schwerkraftberieselung.** Die korrosionsfreien Sprühbalken der Standard-Schwerkraftberieselung verteilen das Wasser gleichmäßig auf beiden Bandagen.

**Befüllung/Entleerung.** Zentraler Einfüllstutzen und gruppenweise angeordnete Ablasshähne sorgen für schnelles Befüllen und Entleeren.

**Druckberieselung (optional).** Mit der Intervallschaltung der Druckberieselung lassen sich die Nachfüllungen drastisch reduzieren.

**Filtersystem.** Das dreistufige Filtersystem verringert die Gefahr von Schmutzeintritt.

**Sprühdüsen.** Sowohl Sprühdüsen als auch Filter können ohne Werkzeug aus- und eingebaut werden.

## CB14 XW mit verbreiterten Bandagen

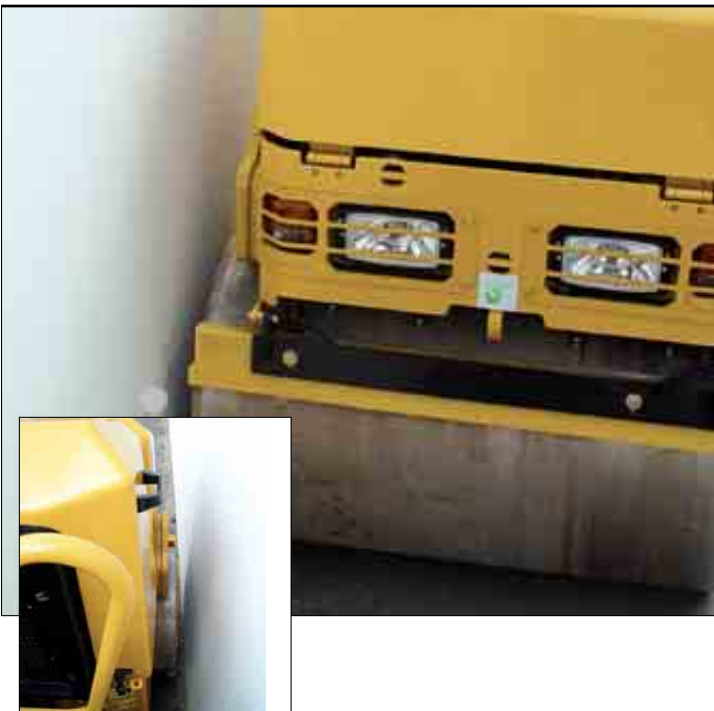
*Bei der XW-Version sorgen die breiteren Bandagen für hohe Verdichtungsleistung auf größeren Baustellen.*



**Bandagenbreite.** Wahlweise gibt es die CB14 XW mit 900 oder 1000 mm breiten Bandagen. Im Vergleich zur CB14 benötigen die beiden XW-Versionen weniger Übergänge zum Verdichten einer vorgegebenen Fläche.

## CB14 FF mit rechtsseitig verbreiteter Vorderbandage

*Das verlängerte rechte Bandagenende ermöglicht kantenbündiges Verdichten.*



**Kantenbündige Verdichtung.** Da die Vorderbandage rechts 100 mm breiter ist, kann man mit der rechten Maschinenseite direkt neben Hindernissen verdichten – zum Beispiel an Bordsteinen, Fundamenten oder Wänden. Manuelle Nacharbeiten verringern sich daher auf ein Minimum.

**Sichtverhältnisse.** Vom geräumigen Fahrerstand aus sind auch beim bündigen Verdichten alle Bandagenkanten frei erkennbar.

## Servicefreundlichkeit

*Geringer Wartungsaufwand und beispielhafte Zugänglichkeit senken die Betriebskosten und erhöhen die Verfügbarkeit.*



**Motorhaube.** Die hochschwenkbare, arretierbare Motorhaube gibt Dieselmotor und Nebenaggregate frei.

**Wartungszentrum.** Alle wichtigen Wartungsstellen sind in gut zugänglichen Bereichen gruppenweise zusammengefasst.

**Vibrationsöl.** Das Schmieröl im Vibrationssystem muss nur noch alle 500 Betriebsstunden oder jährlich gewechselt werden.

**Motor-/Hydrauliköl.** Auch die Ölwechselintervalle für Dieselmotor und Hydraulik wurden erheblich verlängert. Zum Beispiel ist das Motoröl erst nach jeweils 500 Stunden zu erneuern.

**Ablassventile.** Dieselmotor, Hydrauliköltank und Wasserkühler sind mit umweltfreundlichen Ablassventilen ausgestattet.

**Messanschlüsse.** Praktische Minimesanschlüsse gestatten schnelle Druckprüfungen am Hydrauliksystem.

**Bordnetz.** Alle Stromkabel sind farbcodiert, nummeriert und mit robuster Nylonummantelung sowie staub- und spritzwassergeschützten Steckverbindern versehen.

### Dieselmotor

EU-Stufe-IIIa-konformer Caterpillar  
Dreizylinder-Viertaktmotor C 1.1.

Nennleistung bei 2400/min

ISO 9249	15,5 kW/21 PS
80/1269/EWG	15,5 kW/21 PS
Bohrung	77 mm
Hub	81 mm
Hubraum	1131 cm <sup>3</sup>

- Die angegebenen Nennleistungen wurden am Schwungrad gemessen. Bei der Messung war der Motor mit Lüfter, Luftfilter, Schalldämpfer und Drehstromgenerator ausgerüstet
- Zweistufiger Trockenluftfilter mit Wartungsanzeiger

### Fahrtrieb

- Hydrostatischer Allbandagen-Fahrtrieb
- Axialkolben-Verstellpumpe und zwei Konstantmotoren für Vorder- und Hinterbandage
- Fahrhebel zur stufenlosen Einhandsteuerung der Geschwindigkeit bei Vorwärts- und Rückwärtsfahrt

### Geschwindigkeit

Vorwärts/rückwärts 0–8,5 km/h

### Lenkung

Vollhydraulische Knicklenkung.

Kleinster Wenderadius

Bandagen-Innenkante	mm
CB14	2650
CB14 XW (900 mm)	2625
CB14 XW (1000 mm)	2600
CB14 FF	L 2650/R 2600
Bandagen-Außenkante	
CB14	3050
CB14 XW (900 mm)	3075
CB14 XW (1000 mm)	3100
CB14 FF	L 3100/R 3050
Lenkwinkel	32°

## Bedien- und Kontrollelemente

- Bedienelemente: Lenkrad mit Knauf, Fahrhebel, Berieselungsschalter, Vibrationsschalter, Schlüsselschalter, Startschalter, Feststellbremsschalter, Signalhorn Taste, Lichtschalter, Blinker-/Warnblinkerschalter
- Warn-/Kontrollleuchten: Berieselung, Vibrationssystem, Beleuchtung, Blinker, Feststellbremse, Drehstromgenerator, Kühlmittel-/Motoröltemperatur, Vorglühanlage
- Instrumente: Betriebsstundenzähler, Kraftstoffvorratsanzeige
- Vibrationsschalter auf dem Fahrhebel
- Fahrhebelgesteuerte Einschaltung des Vibrationssystems
- Gashebel an der Lenksäule
- Steuerkonsole, Motorhaube und Dokumentenfach verschließbar

## Berieselung

- Serienmäßige Schwerkraftberieselung mit korrosionsfreien Kunststoff-Sprühbalken und verstärktem Polyethylen-Wasserbehälter
- Optionale Druckberieselung mit elektrischer Wasserpumpe für Dauer- und Intervallbetrieb. Bei Intervallbetrieb um 50% reduzierter Wasserverbrauch
- Dreistufiges Filtersystem mit Filtern im Einfüllstutzen sowie an Wasserpumpe und allen Sprühdüsen. Ohne Werkzeug aus- und einbaubare Düsen mit Tropfschutz (nur bei Maschinen mit Druckberieselung)
- Optimale Wasserverteilung durch vier Sprühdüsen über hinterer Bandage und drei über vorderer Bandage (nur bei Maschinen mit Druckberieselung)

## Hauptrahmen

Robuster Vorder- und Hinterwagen aus stark dimensionierten Stahlblechen. Verstärktes Knick-Pendelgelenk mit  $\pm 8^\circ$ -Pendelwinkel,  $\pm 32^\circ$ -Lenkwinkel und hochbelastbaren Wälzlagern.

## Bordnetz

12-V-Bordnetz mit wartungsfreier Cat Starterbatterie, 40-A-Drehstromgenerator sowie farbcodierten, nummerierten und nylonummantelten Kabeln.

## Bremsen

Die Bremsanlage entspricht EN 500-4. Bei Druckabfall im hydrostatischen Fahrtrieb legt sich die Bremse automatisch an.

### Betriebsbremse

Dosiertes Bremsen durch die Selbsthemmung des hydrostatischen Fahrtriebs.

### Hilfs- und Feststellbremsen

Federbetätigte, öldruckgelöste Bremsen an beiden Bandagen. Automatisches Anlegen beim Abstellen des Dieselmotors oder manuelles Anlegen durch einen Schalter in der Instrumententafel.

## Standardausrüstung

Überrollbügel (ROPS), klappbar  
Arbeitsscheinwerferpaket  
Fahrersitz mit Federung und Sicherheitsschalter  
Zentrale Kranöse

## Sonderausrüstung

Druckberieselungsanlage  
Scheinwerferschutze  
Rundum-Kennleuchte  
Batterie Hauptschalter  
Schalldämpfer mit Funkenfänger  
Bio-Hydraulikölbefüllung

## Vibrationssystem

### Vibrationswahl

CB14 vorn oder vorn/hinten

CB14 XW vorn oder vorn/hinten

CB14 FF hinten

Vibrationsantrieb hydrostatisch

Frequenz 53 Hz

### Amplitude

CB14 0,4 mm

CB14 XW (900 mm) 0,38 mm

CB14 XW (1000 mm) 0,4 mm

CB14 FF 0,4 mm

### Zentrifugalkraft pro Bandage

CB14 10,3 kN

CB14 XW (900 mm) 10,3 kN

CB14 XW (1000 mm) 11,4 kN

CB14 FF 10,3 kN

### Statische Linienlast

CB14 10,1 kg/cm

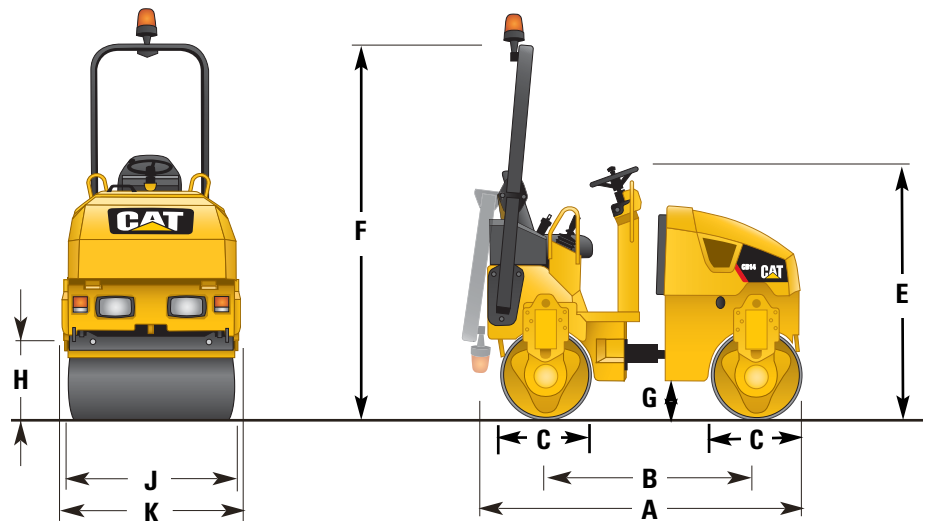
CB14 XW (900 mm) 9,5 kg/cm

CB14 XW (1000 mm) 9,2 kg/cm

CB14 FF 9,4 kg/cm

## Abmessungen

Bei allen Maßangaben handelt es sich um Zirkawerte.



	CB14	CB14 XW (900/1000 mm)	CB14 FF
	mm	mm	mm
<b>A</b> Länge	2050	2050	2050
<b>B</b> Achsstand	1300	1300	1300
<b>C</b> Bandagen-Durchmesser	575	575	575
Bandagendicke	10	10	10
<b>E</b> Höhe über Lenkrad	1630	1630	1630
<b>F</b> Höhe über Überrollbügel (ROPS)	2395	2395	2395
<b>G</b> Bodenfreiheit	250	250	250
<b>H</b> Bordfreiheit	370	370	370/*
<b>J</b> Arbeitsbreite	800	900/1000	900
<b>K</b> Gesamtbreite	884	984/1084	960

\* Rechtsseitig verbreiterte Vorderbandage zum kantenbündigen Verdichten

## Füllmengen

	Liter
Kraftstofftank	30
Dieselmotor (mit Filter)	4,9
Hydrauliktank	34
Wasserbehälter	150

## Gewichte

Alle Angaben gemäß CECE (Zirkawerte).

	CB14	CB14 XW (900/1000 mm)	CB14 FF
	kg	kg	kg
Einsatzgewicht mit Überrollbügel (ROPS)	1620	1710/1840	1600
Bandagenlast vorn	740	785/840	720
Bandagenlast hinten	880	925/1000	880

# Tandem-Vibrationswalzen CB14, CB14 XW und CB14 FF

HGHG3561-1 (01/2008) hr

Änderungen bei Konstruktion und Ausrüstung vorbehalten. Abgebildete Maschinen können Sonderausüstung aufweisen.  
© Caterpillar 2007 – Alle Rechte vorbehalten

**CATERPILLAR**<sup>®</sup>